CORRIGÉ NON OFFICIEL

CAP (Maroquinerie)

Préparation d'un produit de maroquinerie

Édition 2026

Proposition de corrigé du sujet blanc FormaV, rédigée pour s'entraîner. Ce n'est pas un document officiel de l'examen.

Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP Maroquinerie, veuillez visiter : capmaroquinerie.fr/annales-sujets-et-corriges

CAP Maroquinerie

CAP Maroquinerie - Épreuve EP1 : Préparation d’un produit

Édition 2026 • Code sujet : FV-ENT-MARO-EP1 • Durée : **3 heures** • Coefficient : **8**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Analyse fonctionnelle et des documents de travail (3 questions) **Page 3**

2. Étude technologique, choix des matières et calculs (3 questions) **Page 5**

3. Préparation pratique du produit (3 questions) **Page 7**

4. Prévention, sécurité et autocontrôle (2 questions) **Page 10**

5. Ce qu’il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 12**

Sujet associé **(PDF) :** https://capmaroquinerie.fr/assets/annales/cap-maroquinerie/Préparation d’un produit de maroquinerie/2026/CAP (Maroquinerie) - Préparation d’un produit de maroquinerie - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

FormaV - document d'entraînement non officiel

1. Analyse fonctionnelle et des documents de travail

Dans l'atelier Cuir & Ligne, il faut préparer 40 passants pour des ceintures de 38 mm, selon les exigences dimensionnelles et fonctionnelles de la commande. Les documents DT 1 et DT 2 servent à identifier la fonction du passant, ses composants et les consignes de préparation.

Question 1.1. Indiquer la fonction du passant sur le produit fini, puis relever deux exigences du client permettant de vérifier que cette fonction est remplie.

Le passant maintient la partie libre de la ceinture contre la ceinture portée. Pour vérifier cette fonction, le cahier des charges indique des critères dimensionnels et un essai de coulissement :

- largeur finie de 38 mm, avec une tolérance atelier de ± 1 mm ;
- coulissement régulier, sans forcer, sur une ceinture témoin de 38 mm.

Ces deux exigences vérifient que le passant retient l'extrémité libre tout en permettant le passage de la ceinture.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Maintenir la partie libre de la ceinture ; largeur finie de 38 mm ± 1 mm et coulissement régulier sur une ceinture témoin de 38 mm.

Question 1.2. À partir de la nomenclature du DT 2, indiquer la matière et le nombre de composants nécessaires pour réaliser un passant, puis préciser le rôle des pièces P1 et P2.

Repère	Quantité	Matière	Rôle
P1	1	Cuir pleine fleur	Corps du passant, plié pour former le passant
P2	1	Cuir de doublure	Renfort de la zone de recouvrement

La nomenclature donne les quantités et matières pour un passant. Il faut donc préparer deux composants : une pièce P1 et une pièce P2. P1 forme le corps du passant après pliage ; P2 renforce la zone où les extrémités se recouvrent.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> 1 P1 en cuir pleine fleur pour le corps et 1 P2 en cuir de doublure pour renforcer le recouvrement.

Question 1.3. Citer deux consignes de l'atelier ou exigences du cahier des charges à respecter lors de la préparation du passant, sachant qu'aucune norme produit spécifique n'est prescrite.

Deux consignes directement tirées du dossier doivent être respectées pendant la préparation :

1. Examiner la peau et écarter des zones utiles les défauts visibles, les plis marqués et les épaisseurs irrégulières.
2. Respecter les dimensions et critères du cahier des charges, notamment le coulissement régulier du passant sur une ceinture témoin de 38 mm.

FormaV - document d'entraînement non officiel

La première consigne concerne la sélection de la matière ; la seconde vérifie la fonction du composant préparé.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Écarter les défauts, plis marqués et épaisseurs irrégulières ; vérifier le coulissement régulier sur la ceinture témoin de 38 mm.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2. Étude technologique, choix des matières et calculs

La préparation concerne une série de 40 passants dont la pièce P1 est découpée dans une peau de cuir. Les caractéristiques des lots, les dimensions, la majoration pour défauts, le prix du cuir et les relations de calcul sont fournis dans les documents techniques.

Question 2.1. Choisir, à partir du DT 2, la peau adaptée à P1, justifier le choix à l'aide de deux caractéristiques pertinentes et indiquer une zone de peau à éviter selon les consignes de coupe.

Le lot A convient à P1, le corps du passant exposé aux frottements. Il s'agit d'un cuir pleine fleur à finition pigmentée protectrice, dont la bonne résistance aux frottements répond à cet usage. Sa surface régulière facilite aussi le placement et la préparation à l'épaisseur cible de 1,2 mm.

Caractéristique	Intérêt pour P1
Finition pigmentée protectrice	Bonne résistance aux frottements
Surface régulière	Placement et préparation réguliers

Écarter de l'emplacement de coupe les défauts visibles, les plis marqués et toute zone d'épaisseur irrégulière, conformément aux consignes de sélection.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Choisir le lot A. Éviter les défauts visibles, les plis marqués et les zones d'épaisseur irrégulière.

Question 2.2. Calculer la surface de P1 pour un passant, puis la surface nette nécessaire pour 40 passants. Appliquer la majoration de 15 %, présenter les conversions en mètres avant les calculs et arrondir au centième lorsque cela est pertinent.

Convertir les dimensions de coupe : 122 mm = 0,122 m et 46 mm = 0,046 m. La surface d'un P1 est 0,122 × 0,046 = 0,005612 m². Pour 40 passants, la surface nette est 0,005612 × 40 = 0,22448 m². Appliquer ensuite la majoration de 15 % : 0,22448 × 1,15 = 0,258152 m². Seule la surface de P1 entre dans ce calcul. Les valeurs non arrondies sont conservées pour les calculs suivants.

DR1 complété : surfaces

Calculs de surface, rendement et coût matière

Résultat demandé	Calcul et résultat
Dimensions de P1 converties en mètres	.....
Surface de P1 pour un passant	0,005612 m²
Surface nette pour 40 passants	0,22448 m²
Surface prévue avec majoration de 15 %	0,258152 m²
Rendement surfacique	.....
Coût matière estimatif pour la série	.....
Coût matière estimatif par passant	.....

Dimensions de P1 : 122 mm × 46 mm. Quantité : 40. Majoration : 15 %. Prix : 48,00 €/m².

FormaV - document d'entraînement non officiel

✓ RÉPONSE À RETENIR

0,122 m × 0,046 m ; surface par P1 : 0,005612 m² ; surface nette pour 40 : 0,22448 m² ; surface majorée : 0,258152 m².

Question 2.3. Calculer le rendement surfacique de la série avec la relation fournie, puis le coût de matière de la surface prévue au tarif de 48,00 €/m². Déterminer également le coût estimatif de matière par passant en divisant le coût total par 40.

Le rendement est le rapport de la surface nette à la surface prévue avec majoration : (0,22448 ÷ 0,258152) × 100 = 86,96 %. Le coût estimatif porte sur la surface prévue de cuir : 0,258152 × 48,00 = 12,391296 €, soit 12,39 € pour la série au centime près. Pour un passant, diviser le coût non arrondi par 40 : 12,391296 ÷ 40 = 0,3097824 €, soit 0,31 € au centime près. Le calcul exclut la main-d'œuvre et les autres composants.

Résultat	Valeur arrondie
Rendement surfacique	86,96 %
Coût matière pour la série	12,39 €
Coût matière par passant	0,31 €

DR1 complété : rendement et coûts

Calculs de surface, rendement et coût matière

Résultat demandé	Calcul et résultat
Dimensions de P1 converties en mètres	.....
Surface de P1 pour un passant	.....
Surface nette pour 40 passants	.....
Surface prévue avec majoration de 15 %	.....
Rendement surfacique	..... 86,96 % .....
Coût matière estimatif pour la série	..... 12,39 € .....
Coût matière estimatif par passant	..... 0,31 € .....

Dimensions de P1 : 122 mm × 46 mm. Quantité : 40. Majoration : 15 %. Prix : 48,00 €/m².

✓ RÉPONSE À RETENIR

Rendement : 86,96 %. Coût matière : 12,39 € pour la série, soit 0,31 € par passant.

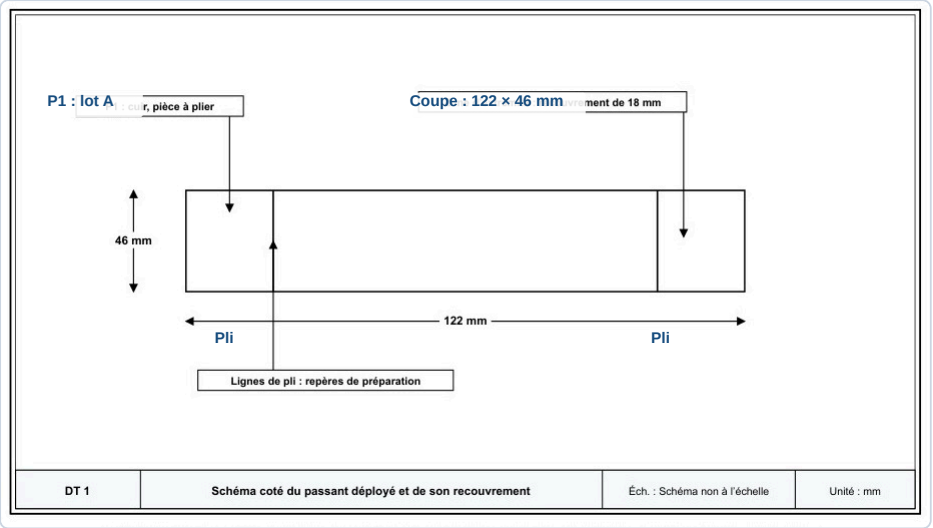
3. Préparation pratique du produit

À l'atelier, le candidat prépare un passant d'essai avec les pièces et équipements mis à disposition, en suivant la gamme opératoire du DT 3. L'essai doit être présenté et validé avant la préparation de la série, puis les mesures et observations sont consignées dans le DR 2.

Question 3.1. Sur la pièce d'essai, contrôler l'identification de la matière et tracer les repères nécessaires à partir des DT 1 et DT 2. Présenter la pièce à l'évaluateur avant la coupe définitive. Le travail est évalué selon le respect des dimensions, le choix de la zone et la lisibilité des repères.

Vérifier que P1 est en cuir pleine fleur pigmenté du lot A, adapté au corps exposé aux frottements. Examiner la zone retenue : elle doit être sans défaut visible, pli marqué ni épaisseur irrégulière. Tracer P1 à 122 × 46 mm et reporter clairement les lignes de pli du DT 1, sans ajouter de cotes non indiquées. Présenter la pièce à l'évaluateur avant la coupe définitive.

Repérage de P1 avant coupe



✓ RÉPONSE À RETENIR

P1 : lot A, cuir pleine fleur pigmenté; coupe 122 × 46 mm; zone régulière sans défaut; repères de pli du DT 1.

Question 3.2. Réaliser sur le passant d'essai les opérations de refente, de parage et de pliage prévues au DT 3, en respectant les épaisseurs cibles et les zones indiquées. Le protocole, la régularité des opérations et l'absence de détérioration de la matière sont évalués.

1. Refendre P1 à l'épaisseur cible, puis contrôler l'épaisseur.
2. Parer les zones de pliage et de recouvrement.
3. Former les plis en suivant les repères préparés.

Respecter les cibles : 1,2 ± 0,1 mm après refente et 0,7 ± 0,1 mm dans les zones parées. Travailler avec les protections en place et vérifier la régularité sans détériorer le cuir.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Préparation de P1 : opérations successives



Cibles d'épaisseur du DT 2; parer les zones indiquées au DT 3.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Refente : 1,2 ± 0,1 mm. Parage des zones de pli et de recouvrement : 0,7 ± 0,1 mm. Plis réguliers, matière intacte.

Question 3.3. Assembler le passant d'essai selon la gamme du DT 3, vérifier sa largeur, son recouvrement et son coulissement sur la ceinture témoin, puis reporter les résultats dans le DR 2. Après présentation et validation de l'essai par l'évaluateur, préparer les composants de la série selon les consignes données.

Former le passant, placer P2 (18 × 38 mm) dans le recouvrement et assembler les extrémités avec le moyen de fixation fourni. Mesurer la largeur, la hauteur intérieure et le recouvrement, puis contrôler le coulissement sur la ceinture témoin de 38 mm et l'aspect des plis et des bords. Reporter dans le DR 2 les mesures et observations réellement relevées, avec la conformité. Présenter l'essai à l'évaluateur et attendre sa validation avant de préparer la série.

DR 2 : champs à renseigner après contrôle réel

Point contrôlé	Valeur attendue	Valeur ou observation relevée	Conforme / non conforme
Largeur finie	38 mm ± 1 mm	mesure réelle	C/NC
Hauteur intérieure utile	28 mm ± 1 mm	mesure réelle	C/NC
Recouvrement	18 mm ± 1 mm	mesure réelle	C/NC
Coulissement sur la ceinture témoin	Coulissement régulier sur une ceinture de 38 mm	essai réel	C/NC
Aspect des plis et des bords	Plis nets, bords réguliers, sans détérioration visible	observation réelle	C/NC
Conclusion sur le passant d'essai	Validation avant préparation de la série	validation évaluateur	C/NC

FormaV - document d'entraînement non officiel

✓ RÉPONSE À RETENIR

P2 : renfort de 18 × 38 mm au recouvrement. Consigner les contrôles réellement relevés; préparer la série uniquement après validation de l’essai.

FormaV - document d'entraînement non officiel

4. Prévention, sécurité et autocontrôle

La préparation mobilise des équipements de refente et de parage soumis aux consignes de sécurité de l'atelier, ainsi que des critères de contrôle dimensionnel et fonctionnel. Le candidat doit réagir correctement en cas de blocage ou de protection absente, puis consigner l'autocontrôle du passant d'essai dans le DR 2.

Question 4.1. Avant d'utiliser un équipement de refente ou de parage, indiquer deux vérifications ou comportements de prévention à appliquer dans l'atelier. Préciser la conduite à adopter si la pièce se bloque ou si une protection est absente pendant l'opération.

Avant l'utilisation, porter les équipements de protection prévus et appliquer les consignes affichées pour la machine. Vérifier que la protection est en place et que la zone de travail est dégagée. Ne jamais neutraliser une protection.

Si la pièce se bloque, arrêter l'équipement selon la procédure de l'atelier et prévenir l'évaluateur avant toute intervention. Si une protection est absente, ne pas démarrer ou arrêter immédiatement la machine, puis prévenir l'évaluateur.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Protection en place, zone dégagée, équipements de protection portés. En cas de blocage ou de protection absente : arrêter la machine et prévenir l'évaluateur avant toute intervention.

Question 4.2. Effectuer l'autocontrôle du passant d'essai selon les critères fournis et la fiche DR 2. Inscrire une valeur ou une observation relevée pour chaque point contrôlé, conclure par « conforme » ou « non conforme » et justifier toute non-conformité constatée.

Mesurer au réglet la largeur, la hauteur intérieure et le recouvrement. Tester le coulissement sur la ceinture témoin de 38 mm, puis examiner les plis et les bords. Reporter dans le DR 2 les valeurs et observations réellement relevées, sans présumer du résultat.

Point contrôlé	Attendu	Critère de conformité
Largeur finie	38 mm	37 à 39 mm
Hauteur intérieure utile	28 mm	27 à 29 mm
Recouvrement	18 mm	17 à 19 mm
Coulissement	Régulier sur ceinture de 38 mm	Sans forcer
Plis et bords	Plis nets, bords réguliers, sans détérioration visible	Aspect conforme

Conclure « conforme » et valider la série seulement si tous les critères sont respectés. Sinon, noter le défaut, conclure « non conforme » et ne pas lancer la série avant correction et nouvelle vérification.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Zones à renseigner dans le DR 2

Point contrôlé	Valeur attendue	Valeur ou observation relevée	Conforme / non conforme
Largeur finie	38 mm ± 1 mm	Mesure	C / NC .....
Hauteur intérieure utile	28 mm ± 1 mm	Mesure	C / NC .....
Recouvrement	18 mm ± 1 mm	Mesure	C / NC .....
Coulissement sur la ceinture témoin	Coulissement régulier sur une ceinture de 38 mm	Observation	C / NC .....
Aspect des plis et des bords	Plis nets, bords réguliers, sans détérioration visible	Observation	C / NC .....
Conclusion sur le passant d'essai	Validation avant préparation de la série	Conclusion	C / NC .....

✓ RÉPONSE À RETENIR

Inscrire les mesures et observations réellement relevées. « Conforme » si tous les critères sont respectés ; sinon « non conforme », avec le défaut constaté.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Édition 2026)

Bilan de l'épreuve : Cette épreuve EP1 du CAP Maroquinerie, Édition 2026, porte le code FV-ENT-MARO-EP1 dure 3 heures et a le coefficient 8. Elle porte sur la préparation d'un passant de ceinture en cuir pour une commande de 40 unités. Elle évalue l'analyse fonctionnelle, le choix des matières, les calculs de débit et de coût, les opérations pratiques, la prévention et l'autocontrôle.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Le passant maintient la partie libre de la ceinture contre la ceinture portée.
- Pour une pièce rectangulaire, S = longueur × largeur, après conversion des dimensions en mètres.
- La surface prévue inclut la majoration : S prévue = S nette × (1 + taux de majoration).
- Les cibles de préparation incluent une refente de P1 à 1,2 mm et un parage des zones indiquées à 0,7 mm.

Points de vigilance & attentes du jury

- Justifier le choix de la matière par ses caractéristiques et l'usage prévu pour P1.
- Convertir les dimensions en mètres avant les calculs de surface et indiquer les unités.
- Suivre la gamme opératoire et respecter les zones de travail ainsi que les épaisseurs cibles.
- Faire valider le passant d'essai avant la série et reporter dans le DR 2 les mesures réellement relevées.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment organiser le calcul des surfaces pour la série ?

Convertissez d'abord les dimensions de P1 en mètres, puis calculez la surface d'une pièce. Multipliez-la par 40 pour obtenir la surface nette, puis appliquez la majoration de 15 % pour obtenir la surface prévue.

Q : Quels éléments guident le choix de la peau pour P1 ?

Comparez l'usage de P1 aux caractéristiques des lots, notamment la finition, la résistance aux frottements et l'état de surface. Écartez les zones présentant des défauts visibles, des plis marqués ou une épaisseur irrégulière.

Q : Comment répartir les trois heures de l'épreuve ?

La répartition indicative est de 60 minutes pour le travail écrit et de 120 minutes pour la pratique et l'autocontrôle. Organisez-vous pour réaliser et faire valider le passant d'essai avant de commencer la préparation de la série.

Q : Quels critères vérifier avant de déclarer l'essai conforme ?

Relevez les mesures et observations effectives, puis comparez-les aux tolérances et critères fournis. Vérifiez les dimensions, le recouvrement, le coulissement sur la ceinture témoin et l'aspect des plis et des bords.

Sujet associé **associé (PDF) :** https://capmaroquinerie.fr/assets/annales/cap-maroquinerie/Préparation d'un produit de maroquinerie/2026/CAP (Maroquinerie) - Préparation d'un produit de maroquinerie - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources CAP (Maroquinerie) : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

FormaV - document d'entraînement non officiel

Continue à t'entraîner

Retrouve tous les sujets et corrigés du CAP Maroquinerie, classés par épreuve et par année :
capmaroquinerie.fr/annales-sujets-et-corriges

Pour réviser tout le programme avant l'examen, les Fiches de Révision du CAP Maroquinerie reprennent l'essentiel de chaque épreuve :
capmaroquinerie.fr/fiches-de-revision

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.